Inhaltsverzeichnis

Abbi	ldun	gsverze	chnis		•••••		XVII		
Tabe	ellen	verzeich	nis				XIX		
Abki	ùrzur	ngsverze	eichnis ziti	erter Zeit	schriften		XXI		
1	Einl	1							
	1.1								
	1.2	9							
2	Grundlagen des Supply Chain Management und des Controlling als Basis für das Supply Chain Controlling								
	2.1	Darstel	lung des S	Supply Cl	nain Manageme	nt	10		
		2.1.1	_	_	nzungen und Zie lagement	ele des	10		
		2.1.2	Aufgaber	n des Su	ply Chain Mana	gement	15		
			2.1.2.1	Gestaltur	ngsaufgaben des	s Supply Chain Mana	igement 15		
			2.1.2.2	Lenkung	saufgaben des S	Supply Chain Manage	ement 18		
		2.1.3				der Supply Chain fürnagement			
		2.1.4	Defizite b	ei der Ur	nsetzung des Su	ipply Chain Manager	nent 23		
	2.2	Grundlegende Betrachtungen zum Controlling und zu Controlling-Konzepten							
		2.2.1	Aufgaben	des Cor	trolling		25		
		2.2.2	Ziele und	Organisa	ation des Contro	lling	31		
		2.2.3	Der Begri	ff des "C	ontrolling-Konze	ptes" im Schrifttum	32		
		2.2.4	Prüfung d Basis für	ler Eignu das Supp	ng traditioneller (ly Chain Contro	Controlling-Konzepte	als 36		
3	Das Bezı	Konzept ugsrahm	der Virtue en für das	ellen Sup Supply (oly Chain Organ Chain Controlling	isation (VISCO) als	40		
;	3.1	Allgemeine Überlegungen zum Einsatz eines virtuellen Unternehmensnetzwerkes bei der Umsetzung des Supply Chain Management							
;	3.2	Die VISCO als strategisches Unternehmensnetzwerk in der Supply Chain							
						O			
						dung der VISCO			
			3	3.2.1.1.1	Die Transaktion	nskostentheorie	46		
			3	.2.1.1.2	Der Kernkompe	etenzansatz	48		

			3.2.1.2		ipal-Agent-Theorie zur Erklärung des ns der Akteure in der VISCO	. 51			
		3.2.2			rantenintegration durch das Fokale n Aufbau der VISCO	55			
	3.3	Die VISCO als spezifische Organisationsform in der Supply Chain 6							
		3.3.1	Organis	atorische I	Merkmale der VISCO	61			
		3.3.2	Der Leb	enszyklus	der VISCO	63			
			3.3.2.1	Die Initiie	rungsphase	64			
			3.3.2.2	Die Betrie	ebsphase	66			
			3.3.2.3	Die Modif	ikations-/Beendigungsphase	68			
	3.4	Die VIS	SCO aus	der Sicht d	er strategischen Erfolgsfaktoren	69			
		3.4.1	Grundla	gen der sti	rategischen Erfolgsfaktoren	7 0			
		3.4.2	Besond	ere Erfolgs	potentiale der VISCO	72			
			3.4.2.1	Erfolgspo	tential "Organisation"	73			
			3.4.2.2	Erfolgspo	tential "luK-Technologien"	76			
				3.4.2.2.1	Einsatz von luK-Technologien im "Source"-Bereich	77			
				3.4.2.2.2	Einsatz von luK-Technologien im "Make"-Bereich	82			
				3.4.2.2.3	Einsatz von luK-Technologien im "Deliver"-Bereich	87			
			3.4.2.3	Erfolgspo	tential "Logistik" 8	39			
		3.4.3	Strategis	sche Zielgr	ößen der VISCO9	91			
			3.4.3.1	Strategisc	her Erfolgsfaktor Kosten S	92			
			3.4.3.2	Strategisc	her Erfolgsfaktor Qualität	9 7			
			3.4.3.3	Strategisc	her Erfolgsfaktor Zeit S) 9			
			3.4.3.4	Strategisc	her Erfolgsfaktor Flexibilität10)1			
4					orientierten ptes für die VISCO10)4			
	4.1	Aktuelle Entwicklungen des Supply Chain Controlling im Schrifttum und der unternehmerischen Praxis							
	4.2	Besondere Anforderungen der VISCO an das Supply Chain Controlling							
	4.3				rolling und des Logistikcontrolling als Controlling11	2			
		4.3.1	Das Kon	zern- und l	Beteiligungscontrolling11	3			
			4.3.1.1	Grundzüg	e des Konzern- und Beteiligungscontrolling. 11	3			
			4.3.1.2		es Konzern- und Beteiligungscontrolling upply Chain Controlling11	7			

	4.3.2	Das Logistik-Controlling							
		4.3.2.1	Grundzü	ge des Logistik-Controlling	119				
		4.3.2.2		des Logistik-Controlling für das Chain Controlling	122				
4.4			pply Chain Controlling als zentrale Koordinationsinstanz im						
	4.4.1			tem der VISCO als Wirkungsbereich des trolling	128				
	4.4.2	Koordin Führung	ationsaufg gssystem o	aben des Supply Chain Controlling im der VISCO	133				
		4.4.2.1		tion des Führungssystems zur Herstellung pelten strategischen Fit	133				
		4.4.2.2	Koordina	tion des Informationssystems	135				
			4.4.2.2.1	Grundlegende Betrachtung des Informationssystems	135				
			4.4.2.2.2	Durchführung einer Informationsbedarfsanalyse	137				
			4.4.2.2.3	Einsatz integrierter Informationssysteme	141				
		4.4.2.3	Koordinat	tion des Planungs- und Kontrollsystems 1	144				
			4.4.2.3.1	Abstimmung des Planungs-/Kontrollsystem mit dem Informationssystem 1	144				
			4.4.2.3.2	Abstimmung des Planungssystem mit dem Kontrollsystem 1	150				
			4.4.2.3.3	Abstimmung des Planungs-/Kontrollsystem mit der Organisation 1	152				
		4.4.2.4	Koordinat	ion der Zielsysteme1	56				
			4.4.2.4.1	Allgemeine Bedeutung und Funktionen von Zielen 1	56				
			4.4.2.4.2	Die Zielformulierung und -koordination in der VISCO 1	61				
		4.4.2.5	Koordinat	ion des Organisationssystems1	71				
	4.4.3		ählte Koordinationsformen und ationsinstrumente des Supply Chain Controlling 174						
		4.4.3.1		ionsformen zur Abstimmung des systems mit dem Leistungssystem1	74				
		4.4.3.2		ion durch Kennzahlen und ensysteme1	78				
			4.4.3.2.1	Konzept der selektiven Kennzahlen nach Weber 18	80				
			4.4.3.2.2	Das ROI-Kennzahlensystem von DuPont 18	82				
			4.4.3.2.3	Der Economic Value Added (EVA)18	84				

			4.4.3.3	Koordination durch Budgets		
				4.4.3.3.1	Grundlagen von Budgets und der Budgetierung	188
				4.4.3.3.2	Budgetierung in der VISCO	195
			4.4.3.4	Koordina	tion mittels Verrechnungspreisen	201
5					rolling in der Initiierungs- und	208
	5.1		•		Controlling in der Initiierungsphase	. 208
		5.1.1			der Partnersuche, -bewertung	. 210
			5.1.1.1		ng der Partnersuche, -bewertung wahl für das Supply Chain Management	. 210
			5.1.1.2		enbewertung und Lieferantenauswahl oply Chain	. 212
				5.1.1.2.1	Grundzüge der Lieferantenbewertung und -auswahl	. 212
				5.1.1.2.2	Analyse der Beschaffungsgüter und Beschaffungsquellen als Ausgangspunkt für die Lieferantenbewertung und -auswahl	214
				5.1.1.2.3	Bewertung unkritischer Lieferanten und Engpasslieferanten mit Hilfe von Scoring-Modellen	223
				5.1.1.2.4	Bewertung von Hebellieferanten und strategischen Lieferanten mit Hilfe von Audits	225
			5.1.1.3	Bewertung	g von Dienstleistern	
		5.1.2	Geschäf	tsbeziehur	der strategischen Gestaltung der ngen unter besonderer Beachtung von oblemen	229
			5.1.2.1	Die Princi	oal-Agent-Problematik in der Supply Chain	230
			5.1.2.2		ung einer Principal-Agent-Analyse in y Chain	233
				5.1.2.2.1	Ermittlung von Beurteilungskriterien zur Bestimmung von Geschäftsbeziehungstypen in der Supply Chain	233
				5.1.2.2.2	Klassifizierung von Geschäftsbeziehungen in der Supply Chain	237
				unterschie	er Principal-Agent-Probleme in dlichen Geschäftsbeziehungen der ain	238

		5.1.2.4		nsatze für Principal-Agent-Probleme in rungsphase	. 244	
			5.1.2.4.1	Lösungsansätze für nicht-kooperative Geschäftsbeziehungen	. 246	
			5.1.2.4.2	Lösungsansätze für kooperative Geschäftsbeziehungen	. 246	
	5.1.3	Unterstü	itzung bei	der Strategieplanung in der VISCO	. 248	
		5.1.3.1	Grundzüg und -kont	e der Strategieentwicklung, -umsetzung rolle	. 248	
			5.1.3.1.1	Die Strategieentwicklung	. 249	
			5.1.3.1.2	Die Strategieumsetzung	. 251	
			5.1.3.1.3	Die strategische Kontrolle	. 252	
		5.1.3.2	Strategisc der VISCO	the Planung und Strategiebildung in	. 254	
			5.1.3.2.1	Strategische Analysen für die Strategische Planung der VISCO	. 254	
			5.1.3.2.2	Einsatz des logisch-inkrementellen Planungsmodells zur Formulierung einer Supply Chain Strategie	259	
			5.1.3.2.3	Bedeutung und Inhalte einer Supply Chain Strategie	260	
		5.1.3.3	Abstimmu den Unte	ng der Supply Chain Strategie mit rnehmensstrategien		
				Herstellung des strategischen Fit zwischen Supply Chain Strategie und Unternehmensstrategie		
			5.1.3.3.2	Abstimmung von Strategien mit einem erweiterten Strategiekegel	267	
5.2				Controlling in der Betriebsphase	275	
	5.2.1				213	
	5.2.1		nterstützung bei der Strategieumsetzung und eistungssteuerung			
		-		en und Einsatz der Balanced Scorecard	276	
			5.2.1.1.1	Grundlagen der Balanced Scorecard von Kaplan / Norton	276	
			5.2.1.1.2	Einsatz einer Performance-BSC in der VISCO	281	
			5.2.1.1.3	Die Balanced Scorecard als Managementsystem in der VISCO	283	

XIV Inhaltsverzeichnis

		5.2.1.1.4	Operationalisierung strategischer Zielsetzungen und Durchführung des Roll-Out286				
	5.2.1.2		des Performance Measurement in der VISCO tivitäts- und Effizienzbeurteilungen				
		5.2.1.2.1	Grundzüge des Performance Measurement				
		5.2.1.2.2	Rahmenbedingungen für das Performance Measurement in der VISCO				
		5.2.1.2.3	Ausgewählte Performance Indikatoren der VISCO				
		5.2.1.2.4	Steuerung von Effektivität und Effizienz in der VISCO				
5.2.2	Aufbau Principa	von Kontro al-Agent-Pr	oll- und Anreizsystemen zur Lösung von oblemen in der Betriebsphase				
	5.2.2.1		cy Costs als Parameter für die Gestaltung oll- und Anreizsystemen				
	5.2.2.2		und Anreizsysteme für die verschiedenen sbeziehungen der Supply Chain				
		5.2.2.2.1	Kontroll- und Anreizsysteme für nicht kooperative Geschäftsbeziehungen 314				
		5.2.2.2.2	Kontroll- und Anreizsysteme für kooperative Geschäftsbeziehungen 317				
5.2.3	Anwendung des Supply Chain Controlling zur Unterstützung des Kostenmanagement in der VISCO32						
	5.2.3.1	Bedeutun	g des Kostenmanagement für die VISCO 322				
	5.2.3.2	Einsatz ei Prozessko	ner unternehmensübergreifenden stenrechnung in der VISCO				
		5.2.3.2.1	Vorgangsweise beim Aufbau der unternehmensübergreifenden Prozesskostenrechnung				
		5.2.3.2.2	Durchführung einer verursachungsgerechten Kostenverrechnung mit Hilfe der unternehmensübergreifenden Prozesskostenrechnung				
	5.2.3.3	Einsatz de	es Target Costing in der VISCO				
		5.2.3.3.1	Inhalt und Einsatzbereiche des Target Costing335				
			Fokus und Anwendung des Target Costing in der VISCO				
	5.2.3.4	Einsatz de	s Benchmarking in der VISCO347				

6		ondere Einsatzbereiche und Ausprägungsformen des ply Chain Controlling353						
	6.1				in Risiko-Controlling zur Handhabung353			
		6.1.1		-	trachtungen zum Risikobegriff und zum nt und -controlling354			
			6.1.1.1	Bestimm	ung des Risikobegriffs 354			
			6.1.1.2	Inhalte d	es Risikomanagement und -controlling 356			
		6.1.2	Ausgew	/ählte Risik	cen in der Supply Chain 358			
		6.1.3	Aufgabe	en des Sup	oply Chain Risiko-Controlling in der VISCO 360			
			6.1.3.1		tion der Führungsteilsysteme zur Bildung omanagementsystems			
			6.1.3.2		tion des Planungsprozess mit dem nagementprozess			
		6.1.4	Instrume	ente des S	upply Chain Risiko-Controlling 364			
			6.1.4.1	Instrume	nte zur Erfassung von Risiken 364			
				6.1.4.1.1	Instrumente zur Erfassung von Einzelrisiken			
				6.1.4.1.2	Instrumente zur Erfassung aggregierter Risiken			
			6.1.4.2	Instrumer	nte zur Bewertung von Risiken 373			
				6.1.4.2.1	Risikobewertung mittels Klassifizierung 374			
				6.1.4.2.2	Bewertung von Einzelrisiken mit Hilfe von Sensitivitätsanalysen			
				6.1.4.2.3	Der Value at Risk und Cash-Flow at Risk als Risikoindikatoren 377			
				6.1.4.2.4	Bewertung von qualitativen und quantitativen Risiken mit Hilfe von Scoring-Modellen			
		6.1.5	Einsatzmöglichkeiten des Risikomanagement in der VISCO 38					
			6.1.5.1		es Risikomanagement in ungsphase			
			6.1.5.2		es Risikomanagement in bsphase			
					Performance-Risiko-Scorecard für das			

XVI Inhaltsverzeichnis

	6.2	Unters	icklung eines Supply Chain Investitions-Controlling zur rstützung bei der Durchführung von Investitionen r VISCO				
		6.2.1		che Grundlagen und Darstellung ausgewählter onen in der VISCO	393		
			6.2.1.1	Der Investitionsbegriff	393		
			6.2.1.2	Ausgewählte Investitionsarten und -projekte in der VISCO	395		
		6.2.2		en des Supply Chain Investitions-Controlling in	400		
			6.2.2.1	Koordinationsaufgaben	401		
			6.2.2.2	Informationsbereitstellungsaufgaben	406		
		6.2.3		rungen und Instrumente der Investitionsbeurteilung	407		
			6.2.3.1	Anforderungen an die Investitionsbeurteilung	407		
			6.2.3.2	Darstellung ausgewählter Instrumente zur Investitionsbeurteilung in der VISCO	409		
				6.2.3.2.1 Qualitative Instrumente	410		
				6.2.3.2.2 Quantitative Instrumente	414		
7	Zusa	ammenfa	assung u	nd Ausblick auf weitere Forschungsfragen	427		
Lite	raturv	erzeichr	nis		435		